



El combustible limpio es esencial

Ya que el agua es posiblemente el contaminante más nocivo en el sistema de combustible, Baldwin Filters diseñó una línea de separadores de combustible/agua de servicio pesado resistentes y confiables. Los separadores de combustible/agua incorporan una caja reforzada de una pieza y otras características de diseño que eliminan el riesgo de falla asociado con los diseños que utilizan tazones de plástico.

La línea de productos DAHL® de Baldwin brinda protección extra a los sistemas de combustible diesel. Los filtros de combustible/separadores de agua extraen virtualmente 100% del agua y los contaminantes sólidos del sistema de combustible. La clave para lograr una extracción tan eficiente de la contaminación es el cono despresurizador patentado de DAHL y el diseño de dos cámaras y tres etapas del filtro de combustible/separador de agua.

El combustible limpio producido por un filtro de combustible diesel/separador de agua DAHL elimina casi todos los problemas del motor causados por la presencia de agua y contaminantes sólidos en el combustible diesel. Puede esperar además:

- Vida útil más prolongada de los componentes del sistema de inyección
- Rendimiento a potencia completa
- Costo de reemplazo más bajo del elemento filtrante



Form 188-S (R 4/13)

Cuente con Baldwin Filters

Proteja a su equipo con filtros reforzados Baldwin. En lo que a cobertura se refiere, Baldwin Filters brinda el rango más amplio de filtros reforzados de lubricante, aire, refrigerante, para sistemas hidráulicos y para transmisiones de la industria.

Baldwin sistemáticamente fabrica filtros diseñados para satisfacer o exceder los requisitos de calidad, rendimiento y suministro de los fabricantes del equipo original y clientes de posventa.

África
Baldwin Filters, Pty. Ltd.
Tel.: 27-21-534-0029
Correo electrónico:
africa@baldwinfilter.com

Australia y Nueva Zelanda
Baldwin Filters Aust., Pty. Ltd.
Tel.: 61-3-9353-7300
Correo electrónico:
australia-newzealand@baldwinfilter.com

América Central y América del Sur
Baldwin Filters
Tel.: (308) 233-9220
Correo electrónico:
latinamerica@baldwinfilter.com

China
CLARCOR Filtration (China) Co., Ltd.
Tel.: 86-0536-2606308
Correo electrónico:
china@baldwinfilter.com

Europa
Baldwin Filters N.V.
Tel.: 32 3 328 18 88
Correo electrónico:
europe@baldwinfilter.com

Medio Oriente
Baldwin Filters
Tel.: (308) 237-9782
Correo electrónico:
middleeast@baldwinfilter.com

Marruecos
Baldwin Filters Morocco
Tel.: (212) 522 70 00 25
Correo electrónico:
morocco@baldwinfilter.com

Rusia
Baldwin Filters
Tel.: (308) 237-9749
Correo electrónico:
russia@baldwinfilter.com

Sudeste Asiático y Costa del Pacífico
Baldwin Filters
Tel.: (308) 233-9226
Correo electrónico:
southeastasia@baldwinfilter.com

Reino Unido e Irlanda
Baldwin Filters Ltd.
Tel.: 44-1268-888170
Correo electrónico:
uk-ireland@baldwinfilter.com



Protección del sistema de combustible



www.cymaba.com

© 2013 Baldwin Filters, Inc.

Impreso en EE.UU.

Protección reforzada

El combustible sucio es parte de la vida. Aún con la producción de combustibles de combustión más limpia, los contaminantes continúan siendo una preocupación importante con respecto a los sistemas de combustible.

Los filtros de combustible Baldwin protegen los sensibles componentes del sistema de combustible, tal como los inyectores y las bombas de inyección, contra los siguientes contaminantes nocivos:

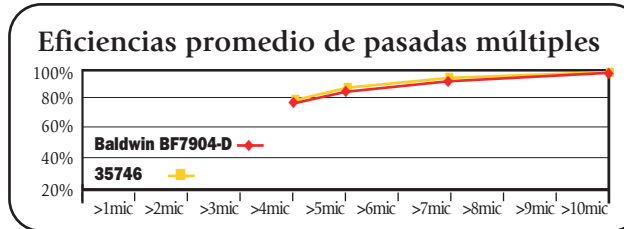
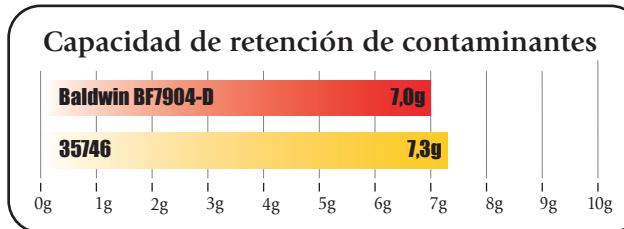
- **Aqua** — destruye las propiedades lubricantes del combustible, daña los componentes del sistema de combustible y obstruye el flujo de combustible a bajas temperaturas.
- **Hongos y bacterias** — obstruyen los filtros de combustible, se alimentan de los hidrocarburos y se diseminan rápidamente en la presencia de humedad.
- **Precipitados (materiales incombustibles)** — se precipitan del combustible; no causan muchos problemas.
- **Macropartículas (contaminantes negros, similares al alquitrán)** — obstruyen rápidamente los filtros de combustible.
- **Cera** — añade energía al combustible diesel; sin embargo, la cera se espesa y se gelatiniza en tiempo frío y reduce o detiene el flujo de combustible.

Baldwin Filters ofrece una variedad de más de 650 filtros de combustible, conglutinadores y separadores de combustible/agua para satisfacer la mayoría de las aplicaciones.

Máximo rendimiento

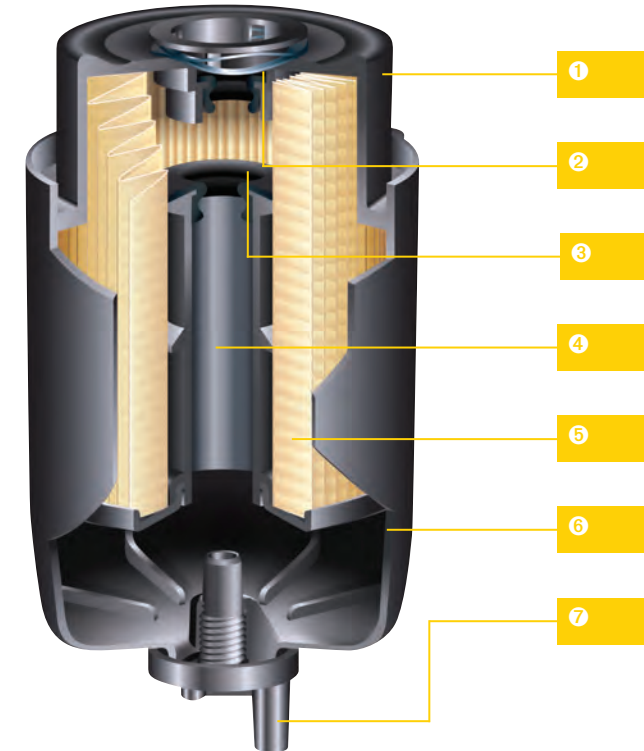
Baldwin Filters fabrica filtros de combustible de alta calidad, diseñados para funcionar de acuerdo con las especificaciones establecidas por los fabricantes de motores y equipos.

Las pruebas SAE J905 e ISO 19438 demuestran que los filtros Baldwin cumplen con las normas mínimas de eficiencia de extracción de contaminantes y de capacidad de retención de contaminantes. Las siguientes comparaciones de productos ilustran el rendimiento de Baldwin.



Prueba SAE J905: Capacidad: Velocidad de flujo 2 gph, polvo fino de prueba de ISO, tasa de agregado de polvo de 2g/1g, terminación a 5 psid. Prueba ISO 19438: Eficiencia: Velocidad de flujo 0,8 gph, polvo medio de prueba de ISO, terminación a 5 psid. Tamaño de partícula (micrones)

Filtros separadores de combustible/agua Serie II



- 1 **Chavetas elevadas** eliminadas para un ajuste universal en múltiples bases para combustible.
- 2 **Resorte ondulado** (Serie II únicamente) brinda resistencia de instalación para lograr el ajuste apropiado.
- 3 **Sello interior de elastómero maleable** sustituye al material de plástico duro y brinda una superficie de sellado positivo.
- 4 **Tubo central** ayuda a prevenir el desplome causado por una diferencia repentina entre las presiones interna y externa.
- 5 **Medio filtrante de alta eficacia HydroShield™** repele el agua y otros contaminantes, y ayuda a extraer el agua del combustible.
- 6 **Caja reforzada** brinda una resistencia inigualada contra las rupturas e impulsos.
- 7 **Válvula de drenaje de autoventeo removible** añade versatilidad para el ajuste universal con tazones y sensores del equipo original (OE).

