Tratamiento de Aire Comprimido

Los equipos **más avanzados** para tratamiento de Aire Comprimido.

Elimina a los 10 contaminantes del Aire Comprimido en tus aplicaciones.

ALTA EFICIENCIA: Equipos Con Los Más Altos Rendimientos del Mercado y la Garantía Total de Funcionamiento.

TECNOLOGÍA AVANZADA: Secadores Refrigerativos y Regenerativos con las más Alta Tecnología del Mercado.

ELIMINA A LOS 10 PRINCIPALES CONTAMINANTES DEL AIRE COMPRIMIDO: Parker Hannifin cuenta con los equipos más apropiados para eliminar cada uno de los 10 Contaminantes del Aire Comprimido de Tus Aplicaciones.

CONTACTO

Luis Ortuño
Especialista en Nitrógeno
Tel. (444) 816 5494
luis.orvon@cymaba.com

www.cymaba.com

CYMABA® Parker

Filtros y Separadores de Líquidos

Combinando la más avanzada tecnología en filtración, los filtros Domnick Hunter ofrecen la más alta eficiencia en remoción de contaminantes del aire comprimido, aunado a esto presentan los materiales con la mejor calidad y desempeño del mercado.

Los separadores de líquidos brindan una amplia seguridad debido a su tecnología de trabajo, la cual es mediante el uso de la fuerza centrífuga que provee la más alta eficiencia de separación de líquidos del aire comprimido.

Secadores Refrigerativos y Regenerativos

Manteniendo los sistemas secos y limpios se contribuye al incremento de la productividad, así como a la fiabilidad de la maquinaria y a una mayor vida útil de los componentes de los sistemas que conforman las distintas aplicaciones que hacen uso de aire comprimido.

Los secadores Parker emplean las más avanzadas ingenierías referentes al proceso de secado, generando secadores refrigerativos y regenerativos con la más alta calidad y confiabilidad en el mercado.

Separación de condensados

Seleccionar el sistema de filtración correcto es de vital importancia para lograr preservar las especificaciones de rendimiento de los sistemas, evitar el deterioro de los componentes e incluso la falla de los equipos y maquinaria de producción.

Al retirar el agua generada por los condensados de los sistemas de aire comprimido, se logra incrementar el tiempo de vida útil de los componentes.

Filtración de Aire Comprimido

Filtros Coalescentes OIL-X

¡LOS FILTROS MAS EFICIENTES DEL MERCADO!

Los Nuevos filtros OIL-X incorporan una serie de características de diseño únicas y patentadas para minimizar la presión diferencial y proporcionar una combinación de filtro y elementos optima, donde la presión diferencial comienza baja y se mantiene baja para maximizar el ahorro de energía y proporcionar los menores costos de vida sin comprometer la calidad del aire.

Elemento de filtro exclusivo

Especialmente construido para reducir la velocidad del flujo de aire, reducir la pérdida de presión, aumentar la capacidad de retención de suciedad y mejorar la eficiencia. Incluye una garantía de calidad del aire de 12 meses.

Sistema de gestión de flujo

"boca de campana" especialmente diseñada, con codo de 90 grados, distribuidor de flujo y difusor de flujo cónico, para promover un flujo de aire óptimo y consistente.

Housing del filtro

Diseñado para permitir un fácil mantenimiento y reemplazo de elementos, y está cubierto por una garantía de 10 años.

Conexiones flexibles

Una amplia gama de tamaños de puertos y conexiones de filtros, para mayor flexibilidad.

Recubrimiento Epoxico

Acabado con una protección anticorrosiva y un recubrimiento epóxico en polvo seco para una sensación de alta calidad.

Consulta la Ficha Técnica

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

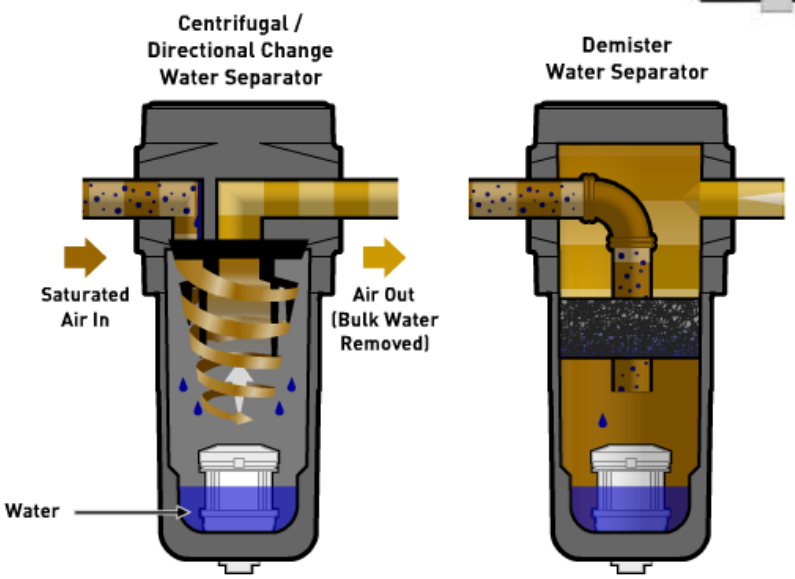
Separadores de Líquidos WSP

¡El MEJOR SEPARADOR DEL MERCADO!

Los separadores de agua OIL-X WSP de Parker domnick hunter utilizan tecnología centrífuga que proporciona un método más eficiente de eliminación de líquidos a granel. Utilizando una combinación de cambio de dirección y acción centrífuga, el agua se separa eficazmente del flujo de aire comprimido. Los separadores centrífugos Parker domnick hunter son muy eficientes con diferentes condiciones de flujo y han sido optimizados para reducir los costos de energía.

Beneficios

- El separador de Agua más eficiente del mercado.
- Remueve gran cantidad de condensados.
- Protege y extiende la vida útil de los filtros coalescentes.



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Secadores Refrigerativos SPE

¡LOS SECADORES MAS EFICIENTES!

Los secadores StarlettePlus-E son la solución perfecta para la eliminación de vapores de agua en tu aire comprimido, combinando la más alta calidad y eficiencia en un diseño fiable, amigable con la naturaleza y con muy poco efecto en los costos de operación.

Gracias al eficiente diseño de su intercambiador de calor E-Pack, el circuito refrigerante de los secadores SPE comparado con otros secadores similares, consume menos energía y requiere de menos cargas de gas refrigerante, es debido a estos factores que los secadores StarlettePlus-E se convierten en la gama con los gastos operativos más bajos del mercado y con los más mínimos efectos en el medio ambiente.

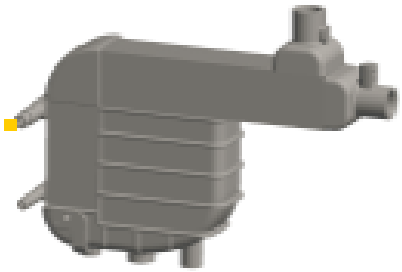
Controlador Digital

Beneficios

- La gama con menos huella de carbono en el medio ambiente.
- Los gastos operativos más bajos y el menor consumo energético.
- Intercambiador de calor multifuncional
- Cargas de refrigerante mínimas 25% menos que otros secadores.
- drenajes del equipo.
- Acceso fácil al dren del secador por ambos lados del equipo.
- Dimensiones compactas.

Fácil Acceso al Dren del Secador

Intercambiador E-Pack



Consulta la Ficha Técnica

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

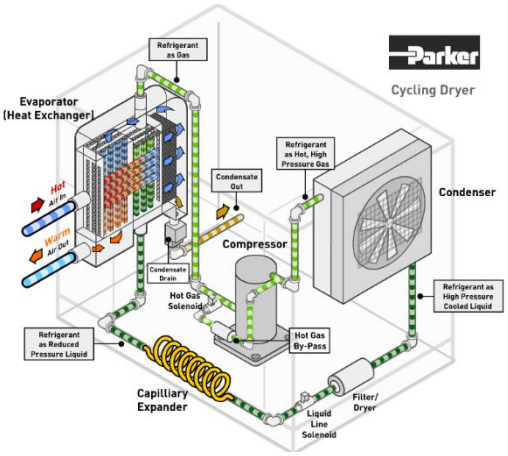
Secadores Refrigerativos DRD

¡LOS SECADORES MAS EFICIENTES!

La serie se secadores Parker DRD es la secadora de aire con mayor eficiencia energética del mercado, en todas las condiciones de operación. La serie DRD lidera el mercado con el menor consumo de energía a plena carga debido a su intercambiador de calor de gran tamaño, compresores de desplazamiento compatibles, refrigerante respetuoso con el medio ambiente R407C y operación directa, evitando el mayor consumo de energía de los secadores térmicos tipo masa. La Serie DRD de Parker consume menos energía a plena carga y ahorra más energía en cargas parciales. El consumo eléctrico suele representar alrededor del 50% del costo total del secador de aire durante un período de cinco años.

Beneficios

- Optimo punto de rocío con excelente desempeño energético.
- Diseño Robusto listo para conectarse y trabajar.
- Niveles óptimos de punto de rocío para un rendimiento máximo del sistema
- Soluciones avanzadas de diseño con un patentado Intercambiador de calor SmartPack 4-en-1 único.
- Alta confiabilidad, facilidad de uso y mantenimiento
- Menores costos reales de operación
- Modo dual de ahorro de energía integrado sin drenaje de nivel de pérdida con temporizador de retroceso con alarma (DRD325 - DRD3000)
- Diseño de caída de presión extremadamente baja



Consulta la Ficha Técnica

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Nuevos Secadores CDAS & OFAS

¡REDEFINIENDO EL SECADO DE TU AIRE COMPRIMIDO!

CDAS CLEAN DRY AIR SYSTEM, Secado y Filtrado Redefinidos

Tecnología de Ahorro de Energía

Estándar en todas las unidades, de forma automática adapta el funcionamiento del secador a la entrada y demanda del aire comprimido, asegurando un consumo óptimo de energía y utilización completa del material desecante.

Pantalla HMI

Amplia pantalla que ofrece una gran cantidad de información clara en tiempo real.

Desecante de Alta Resistencia

Cartuchos llenos de desecante mediante la técnica snowstorm proporcionando un secado, regeneración y punto de rocío consistentes. 5 años de vida del desecante.

Tapa Roscada

Permitiendo un fácil y rápido retiro de la tapa para efectuar el reemplazo directo del cartucho desecante.

Configuración de Purga

El aire de purga se puede configurar a la mínima presión de operación fácilmente sin la necesidad de herramientas especializadas.

Columnas Anticorrosión

El tratamiento de protección de las columnas ofrece 10 años de garantía, para asegurar una larga vida operacional.

Filtros Premontados

Con la nueva serie de filtros OIL-X diseñados para ofrecer alta eficiencia y validación ISO8573-1.

Consulta la Ficha Técnica

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

OFAS OIL FREE AIR SYSTEM, Secado y Filtrado Redefinidos

ISO8573-1 Aire Clase 0

El secador OFAS es validado por terceros, por Lloyds Register para proporcionar Aire ISO8573-1 Clase 0, con respecto al aceite de los compresores lubricados con aceite y libres de aceite, asegurando la más alta calidad de aire en el punto de uso para aplicaciones críticas.

Columnas Anticorrosión

El tratamiento de protección de las columnas ofrece 10 años de garantía, para asegurar una larga vida operacional.

Tecnología de Ahorro de Energía

Estándar en todas las unidades, de forma automática adapta el funcionamiento del secador a la entrada y demanda del aire comprimido, asegurando un consumo óptimo de energía y utilización completa del material desecante.

Tapa Roscada

Permitiendo un fácil y rápido retiro de la tapa para efectuar el reemplazo directo del cartucho desecante.

Pantalla HMI

Amplia pantalla que ofrece una gran cantidad de información clara en tiempo real.

Filtros Premontados

Con la nueva serie de filtros OIL-X diseñados para ofrecer alta eficiencia y validación ISO8573-1.

Configuración de Purga

El aire de purga se puede configurar a la mínima presión de operación fácilmente sin la necesidad de herramientas especializadas.

Consulta la Ficha Técnica

Parker

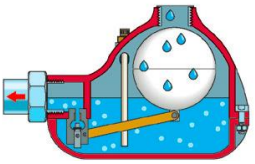
ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Dren de Condensados HDF

¡LOS DRENES MAS PRÁCTICOS!

Incluso la menor cantidad de condensado líquido, si logra pasar a través de la red de aire comprimido, puede causar graves daños a los aparatos y procesos. Es de suma importancia que todo el condensado se elimine completamente del circuito de aire comprimido. El drenaje de condensado es un componente vital en cualquier sistema de aire comprimido; Su función es garantizar una eliminación eficaz de todo el condensado e impurezas presentes en el aire comprimido.

Los sistemas de purgas HDF con cero perdidas de carga en sistemas mecánicos, le ayudara en la protección de su sistema de aire comprimido para mantenerlo libre de condensados.



Beneficios

- Contiene un purgador de flotador de alta resistencia el cual no requiere suministro eléctrico.
- Listo para usarse, no requiere programación.
- Purgador de baja presión y caudal apropiado para sistemas de separación de aceite.
- Su carcasa y todas sus piezas son resistentes a la corrosión.
- Incluye una válvula de ventilación y una de drenaje manual.
- Sin perdidas de aire.

Dren de Condensados TSD Y CDV

El éxito de los purgadores temporizados obedece especialmente a la capacidad de garantizar fiabilidad de funcionamiento a lo largo de los años, incluso en las condiciones más difíciles de trabajo, las series TSD y CDV se asocian con un diseño compacto en un bloque único. se enrolan a gamas de caudales diferentes, pero ambos ofrecen una interfaz de usuario intuitiva con una construcción sólida, con válvula de acero inoxidable y latón. Los modelos de purgadores temporizados se caracterizan por una elevada calidad, comprobada por pruebas exhaustivas que han demostrado la fiabilidad de la sección eléctrica y de control. Están disponibles en versiones de hasta 50 bar (CDV), y su grado de protección IP65 permite la instalación al aire libre.

Beneficios

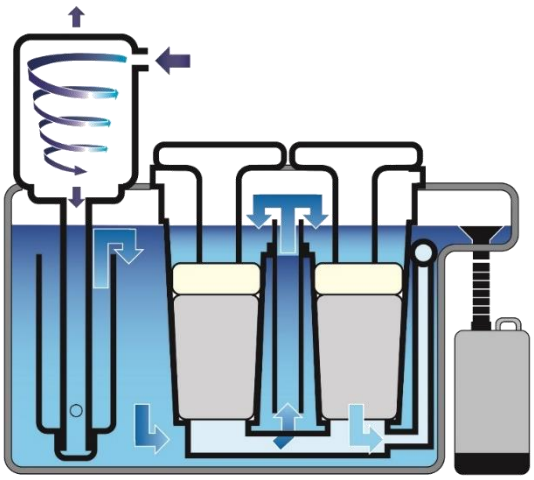
- Compacto y fácil de instalar.
- Filtro de acero inoxidable para protección contra las impurezas.
- Válvula de descarga manual.

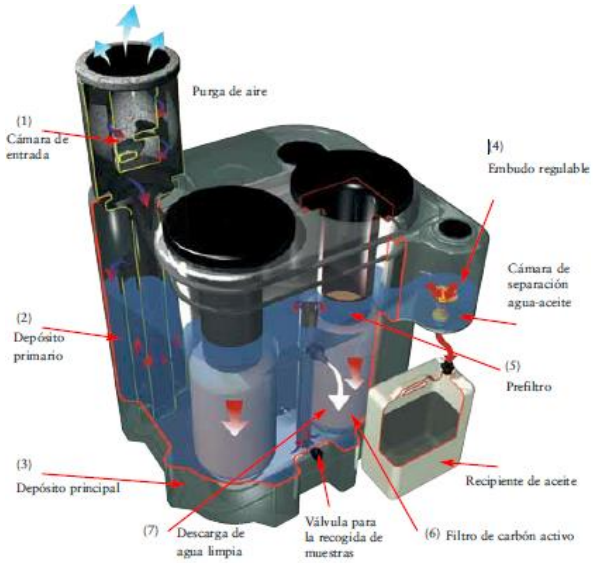
Separadores de Agua y Aceite Serie ES2000

¡LOS SEPARADORES MAS EFICIENTES!

El aceite puede afectar seriamente el funcionamiento eficiente de la depuración de aguas residuales, así como daños a plantas y animales. Por esta razón, se permiten límites muy bajos de descarga de aceite en el agua y existe una legislación rígida en la mayoría de los países para proteger el medio ambiente contra este tipo de contaminación. Las normas internacionales como ISO14001 también requieren que el usuario del aire comprimido cumpla con la legislación ambiental local y muestre el uso de sistemas y procedimientos protectores. Después de que el condensado aceitoso ha sido retirado eficientemente del sistema de aire comprimido, no puede descargarse directamente al alcantarillado sin antes tener el contenido de aceite reducido dentro de los límites legales de eliminación.

Los separadores de aceite / agua de la serie ES2000 de Parker son una solución sencilla, económica y amigable con el medio ambiente. Estos separadores de aceite / agua se instalan como parte del sistema de aire comprimido y reducen la concentración de aceite en el condensado recogido hasta un nivel permitido para la descarga. Esto permite obtener un mayor volumen de agua limpia, hasta el 99,9% del condensado total, para poder ser descargado con seguridad en el alcantarillado y la cantidad relativamente pequeña de aceite concentrado pueda ser eliminada de forma legítima y económica.





Parker

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Normatividad ISO en el Aire Comprimido

Existen 3 estándares relacionados directamente con el aire comprimido.

- ISO 8573
- ISO 12500
- ISO 7183

ISO8573 es una serie del estándar internacional relacionada a:

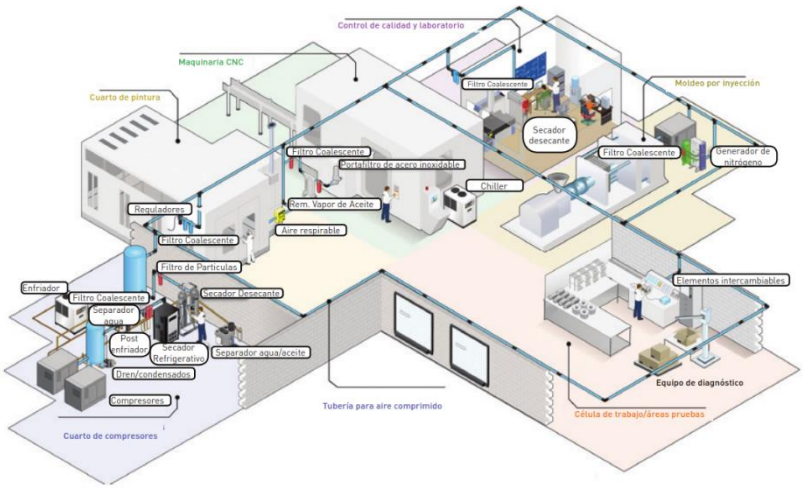
- La calidad (pureza) del aire comprimido
- Como probar el sistema de aire comprimido para los contaminantes más comunes.

ISO8573 es creado en nueve partes separadas

ISO8573-1: 2010	Especifica la cantidad de contaminantes permisibles en cada metro cúbico de aire comprimido
ISO8573-2: 2007	Especifica los métodos de prueba para el contenido de aerosol de aceite
ISO8573-3: 1999	Especifica el método de prueba para medir la humedad
ISO8573-4: 2001	Especifica el método de prueba para el contenido de partículas solidas
ISO8573-5: 2001	Especifica el método de prueba para los contenidos de vapor de aceite y solventes orgánicos
ISO8573-6: 2003	Especifica el método de prueba para el contenido de contaminantes gaseosos
ISO8573-7: 2003	Especifica los métodos de prueba para el contenido de contaminantes microbiológicos
ISO8573-8: 2004	Especifica la prueba para el contenido de partículas solidas por concentración en masa
ISO8573-9: 2004	Especifica el método de prueba para el contenido de agua líquida

Los niveles de pureza del aire comprimido son mostrados dentro del ISO8573-1

ISO8573-1:2010 CLASS	Solid Particulate				Water		Oil
	Maximum number of particles per m^3			Mass Concentration mg/m^3	Vapour Pressure Dewpoint	Liquid g/m^3	Total Oil (aerosol liquid and vapour) mg/m^3
	0.1 - 0.5 micron	0.5 - 1 micron	1 - 5 micron				
0	As specified by the equipment user or supplier and more stringent than Class 1						
1	≤ 20,000	≤ 400	≤ 10	-	≤ -70°C	-	0.01
2	≤ 400,000	≤ 6,000	≤ 100	-	≤ -40°C	-	0.1
3	-	≤ 90,000	≤ 1,000	-	≤ -20°C	-	1
4	-	-	≤ 10,000	-	≤ +3°C	-	5
5	-	-	≤ 100,000	-	≤ +7°C	-	-
6	-	-	-	≤ 5	≤ +10°C	-	-
7	-	-	-	5 - 10	-	≤ 0.5	-
8	-	-	-	-	-	0.5 - 5	-
9	-	-	-	-	-	5 - 10	-
X	-	-	-	> 10	-	> 10	> 10

- Los títulos horizontales muestran los tres mayores contaminantes
- Los títulos verticales muestran las clases de pureza identificadas por un número
- En cada clase de pureza se muestran las cantidades máximas permisibles por metro cuadrado

Mercados Tratamiento de Aire Comprimido